

**Realizzazione di un impianto per la selezione, sanificazione e distruzione di scarti
provenienti dalla raccolta di indumenti e accessori di abbigliamento usati
e per il conferimento di vetro, carta, cartone, plastica, ingombranti, raee, toner e oli esausti**

SINTESI PROGETTUALE

Area: contrada Corvo (ex CCR): foglio 52 particella 25 di mq. 14.852,00

Ditta: Cooperativa Nuova Alba s.c.s., con sede a Mineo in Cortile Palermo (oggi Cortile della Cooperazione) n. 5, P:IVA: 05059170877

Il progetto prevede oltre alla bonifica dell'area, alla realizzazione del cancello d'ingresso ed alla recinzione, le seguenti opere:

- 1) realizzazione di n. 1 tettoia per lavorazione indumenti di circa mq. 800
- 2) realizzazione di n. 2 tettoie di circa mq. 140 cadauno per R.D. (carta, cartone, plastica, lattina, vetro)
- 3) sistemazione di n. 2 tettoie esistenti di circa mq. 25 cadauno per R.D. (ingombranti, raee, toner ed oli esausti)
- 4) messa in opera di una struttura prefabbricata di circa mq. 50 per ufficio/wc

Cronoprogramma per messa in produzione mesi 18

L'impianto prevede l'allestimento di n. 2 linee, funzionanti in parallelo, così da poter gestire al meglio le normali manutenzioni, nonché eventuali anomalie in emergenza del macchinario.

Il funzionamento annuo previsto di 8.000 h (24 h) è, quindi, garantito e compensato dalla continuità di trattamento al 50% anche nelle ore/giorni di manutenzione.

Il materiale da trattare (tessuti sintetici) viene conferito in apposita area-magazzino per essere poi triturato e trasferito progressivamente ai gruppi di **pirolisi** (tecnologia di conversione: il materiale viene sottoposto a massificazione pirolitica mediante un processo termodinamico in assenza di ossigeno). L'alimentazione è automatica, il personale dovrà solo provvedere a trasferire il materiale in apposita tramoggia a terra, dalla quale viene prelevata in automatico dal sistema di dosaggio al reattore di pirolisi.

In uscita dal reattore pirolitico il materiale si sarà decomposto in una frazione gassosa (**syngas**), una liquida (**tar**) ed una solida (**biochar**). Nel reattore non c'è combustione, quindi non ci sarà produzione di ceneri.

Il **syngas**, dopo trattamento di pulizia, viene inviato in caldaia o in motori endotermici per la produzione di energia (elettrica e termica) in cogenerazione;

Il **tar** viene filtrato e reinviato in pirolisi;

Il **biochar** (carbonella combustibile) viene raccolto e disponibile per la vendita nei vari settori d'interesse (vivaistica, agricoltura, etc.).

Personale da impiegare:

- Direttore responsabile di stabilimento = 1
- Responsabile tecnico = 1
- Segreteria ed amministrazione = 2
- Tecnici di manutenzione = 2
- M.O. specializzata = 4
- M.O. generica = 16

Piano economico:

Costo dell'impianto € 15.800.000, oltre gli interventi di connessione alla rete in MT e le infrastrutture ed opere civili e carpenterie metalliche

Costi annui complessivi presunti €3.210.000

Ricavi annui complessivi presunti €7.398.000

Utile lordo presunto €4.188.000

Utile netto presunto €3.769.200

ELEMENTI MINIMI PER LA CONCESSIONE DELL'AREA

- riqualificazione area (beneficio indotto)
- durata: anni 24
- personale da impiegare: 50% del personale M.O. generico locale
- royalty annua: 4% su utile netto
- conferimenti: gratuiti per il Comune